

MANUAL de INSTALACIÓN

Z102

ADVERTENCIAS PRELIMINARES

La palabra **ADVERTENCIA** precedida por el símbolo  indica condiciones o acciones que ponen en peligro la seguridad del usuario. La palabra **ATENCIÓN** precedida del símbolo  indica condiciones o acciones que podrían dañar el instrumento o los equipos conectados.

La garantía pierde validez en caso de uso inapropiado o alteración del módulo o de los dispositivos suministrados por el fabricante necesarios para su correcto funcionamiento y si no han sido seguidas las instrucciones contenidas en el presente manual.

	ADVERTENCIA: Antes de realizar cualquier operación es obligatorio leer todo el contenido de este manual. El módulo solo debe ser utilizado por técnicos cualificados en instalaciones eléctricas. La documentación específica está disponible a través del código QR que aparece en la página 1.
	La reparación del módulo o la sustitución de componentes dañados deben ser realizadas por el fabricante. El producto es sensible a las descargas electrostáticas, adopte contramedidas apropiadas durante cualquier operación.
	Eliminación de residuos eléctricos y electrónicos (aplicable en la Unión Europea y en los demás países con recogida selectiva). El símbolo presente en el producto o en el embalaje indica que el producto debe ser entregado al punto de recogida autorizado para el reciclaje de residuos eléctricos y electrónicos.



DOCUMENTACIÓN
Z102



SENECA s.r.l.; Via Austria, 26 – 35127 – PADOVA – ITALY; Tel. +39.049.8705359 - Fax +39.049.8706287

CONTACTO

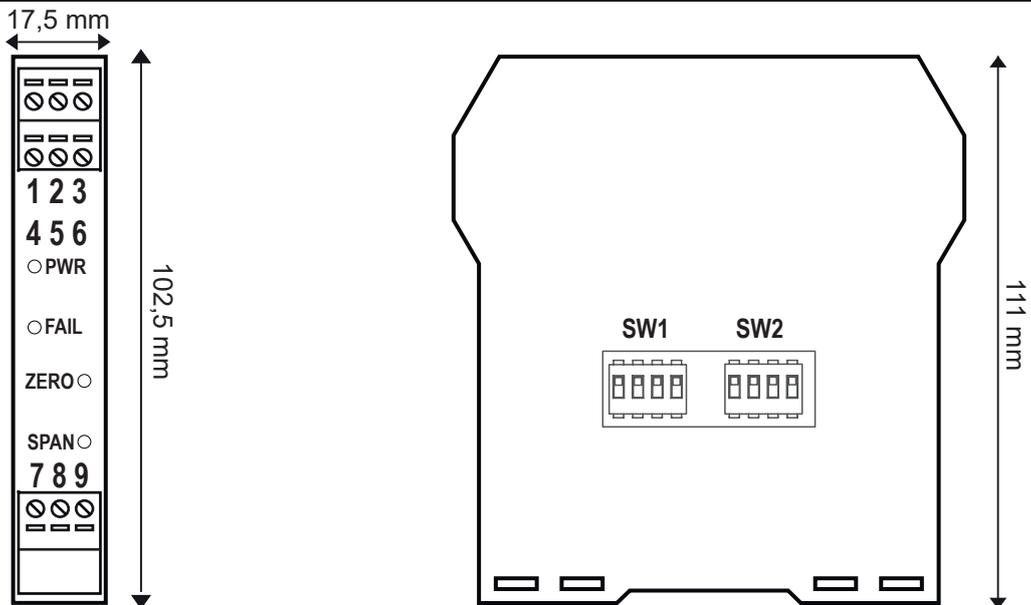
Asistencia técnica	supporto@seneca.it	Información del producto	commerciale@seneca.it
--------------------	--------------------	--------------------------	-----------------------

Este documento es propiedad de SENECA srl. Está prohibida su duplicación y reproducción sin autorización.

El contenido de esta documentación se refiere a los productos y tecnologías que se describen.

Esta información puede ser modificada o ampliada, por exigencias técnicas y/o comerciales.

ESQUEMA DEL MÓDULO



Dimensiones LxAxP: 17,5 x 102,5 x 111 mm; Peso: 110 g; Contenedor: PA6, color negro

INDICACIONES MEDIANTE LED EN EL PANEL FRONTAL

LEDS	ESTADO	Significado de los LEDS
PWR	Encendido	Dispositivo alimentado
	Apagado	Dispositivo no alimentado
FALLO	Encendido	Entrada en estado de error

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CERTIFICACIONES	 
ALIMENTACIONES	Tensión: 10 ÷ 40Vcc; 19 ÷ 28Vac 50 ÷ 60Hz, Absorción: Máx.: 2,0W
ENTRADA	Resistencia con conexión a reostato (2 cables): rangos 0 ÷ 300Ω (I = 6 mA), 0 ÷ 500Ω (I = 3,6 mA) y 0 ÷ 1KΩ (I = 1,8mA). Resistencia con conexión a potenciómetro (3 cables): 200Ω ÷ 1MΩ (Vref = 1,8 Vcc).
SALIDA	Corriente 0..20 / 4..20mA, máx. resistencia de carga 600Ω. Tensión 0..5V / 0..10V / 1..5V / 2..10V, mín. resistencia de carga 2000Ω.
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura de funcionamiento: de -25 °C a +70 °C Humedad: 10% ÷ 90% sin condensación. Temperatura de almacenamiento: de -30 °C a +85 °C Grado de protección: IP20
PROTECCIÓN SALIDAS/ ALIM.	Contra sobrecargas impulsivas 400W/ms.
BANDA PASANTE	15 Hz; Tiempo de respuesta 10%-90%: 20 ms
ERRORES REFERIDOS AL CAMPO DE MEDICIÓN DE LA ENTRADA:	
ERROR DE CALIBRACIÓN DE FÁBRICA	Para entrada de reóstato: 0,3%; Para entrada de potenciómetro: 1%.
COEFICIENTE TÉRMICO	0,02%/°C
ERROR DE LINEALIDAD	0,05%

CONEXIONES ELÉCTRICAS



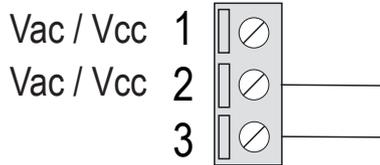
ATENCIÓN

Apagar el módulo antes de conectar las entradas y las salidas.

Para cumplir con los requisitos de inmunidad electromagnética:

- utilizar cables blindados para las señales;
- conectar la pantalla a una toma de tierra preferencial para la instrumentación;
- separar los cables blindados de otros cables utilizados para las instalaciones de potencia (transformadores, conversores, motores, etc.)

ALIMENTACIÓN

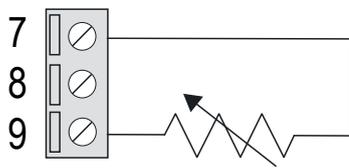


Los límites superiores de alimentación no se deben superar, de lo contrario se puede dañar gravemente el módulo.

Es necesario proteger la fuente de alimentación de eventuales averías del módulo mediante un fusible debidamente dimensionado.

ENTRADAS

Conexión a reostato (2 cables):



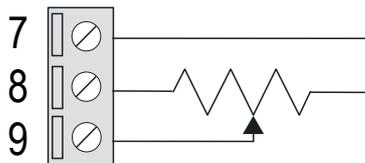
SW1			
0 ÷ 300Ω			
1	2	3	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SW1			
0 ÷ 500Ω			
1	2	3	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SW1			
0 ÷ 1KΩ			
1	2	3	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conexión a potenciómetro (3 cables):

Para potenciómetro de 200Ω a 1MΩ

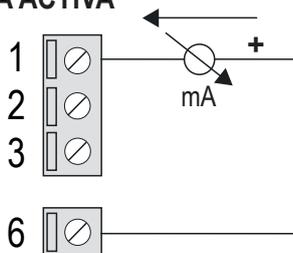


SW1			
200Ω ÷ 1MΩ			
1	2	3	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

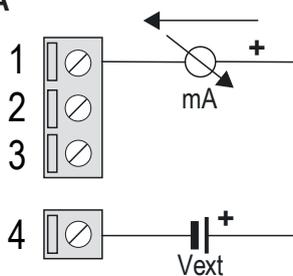
NOTA: el dip 4 del conmutador DIP SW1 está reservado para uso interno.

SALIDAS

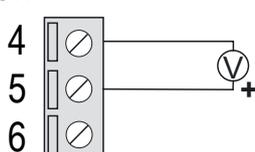
CORRIENTE
SALIDA ACTIVA



SALIDA PASIVA



SALIDA TENSIÓN



Para la salida de corriente, la conexión **ACTIVA** debe utilizarse cuando el loop de salida debe alimentarse directamente desde el módulo, mientras que la conexión **PASIVA** debe utilizarse cuando la alimentación del loop de corriente proviene del exterior.

El módulo puede conducir en el loop una carga máxima de 600Ω, con la alimentación del loop protegida contra cortocircuitos.

CONMUTADOR DIP SW2				
1	2	3	4	OUT
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0 ÷ 5V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ÷ 5V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0 ÷ 10V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2 ÷ 10V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0 ÷ 20mA
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4 ÷ 20mA

NORMAS DE INSTALACIÓN

El módulo está diseñado para ser montado sobre un carril DIN 46277, en posición vertical. Para un funcionamiento y una duración óptimas, asegurar una adecuada ventilación, evitando colocar canales u otros objetos que obstruyan las ranuras de ventilación. Evitar el montaje de los módulos sobre equipos que generen calor. Se recomienda montar el cuadro eléctrico en la parte baja.

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO GRAVOSAS

Las condiciones de funcionamiento gravosas son las siguientes:

- Tensión de alimentación elevada (>30Vcc / > 26Vca).
- Alimentación del sensor en entrada.
- Uso de la salida en corriente impresa.

Cuando los módulos son montados uno al lado del otro, es posible que sea **necesario separarlos al menos 5 mm en los siguientes casos:**

- Con una temperatura del cuadro superior a 45°C y al menos una de las condiciones de funcionamiento gravoso comprobadas.
- Con una temperatura del cuadro superior a 35°C y al menos dos de las condiciones de funcionamiento gravoso comprobadas.