






MANUAL DE INSTALACIÓN

R203

ADVERTENCIAS PRELIMINARES

La palabra **ADVERTENCIA** precedida por el símbolo  indica condiciones o acciones que ponen en peligro la seguridad del usuario. La palabra **ATENCIÓN** precedida del símbolo  indica condiciones o acciones que podrían dañar el instrumento o los equipos conectados. La garantía pierde validez en caso de uso inapropiado o alteración del módulo o de los dispositivos suministrados por el fabricante necesarios para su correcto funcionamiento y si no han sido seguidas las instrucciones contenidas en el presente manual.

	ADVERTENCIA: Antes de realizar cualquier operación es obligatorio leer todo el contenido de este manual. El módulo solo debe ser utilizado por técnicos cualificados en instalaciones eléctricas. La documentación específica está disponible a través del QR-CODE en la página 1.
	La reparación del módulo o la sustitución de componentes dañados deben ser realizadas por el fabricante. El producto es sensible a las descargas electrostáticas, adopte contramedidas apropiadas durante cualquier operación.
	Eliminación de residuos eléctricos y electrónicos (aplicable en la Unión Europea y en los demás países con recogida selectiva). El símbolo presente en el producto o en el embalaje indica que el producto debe ser entregado al punto de recogida autorizado para el reciclaje de residuos eléctricos y electrónicos.



DOCUMENTACIÓN
R203



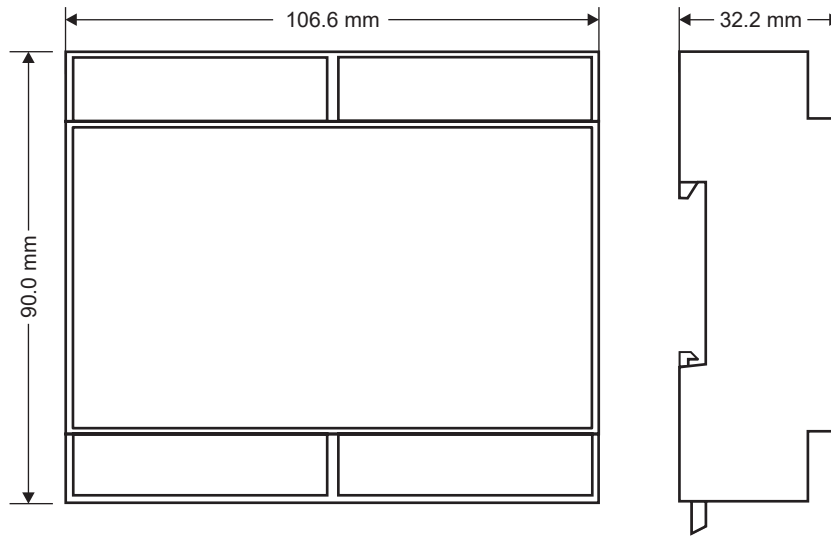
SENECA s.r.l.; Via Austria, 26 – 35127 – PADOVA – ITALY; Tel. +39.049.8705359 - Fax +39.049.8706287

CONTACTO

Asistencia técnica	support@seneca.it	Información del producto	sales@seneca.it
--------------------	-------------------	--------------------------	-----------------

Este documento es propiedad de SENECA srl. Está prohibida su duplicación y reproducción sin autorización. El contenido de esta documentación se refiere a los productos y tecnologías que se describen. Esta información puede ser modificada o ampliada, por exigencias técnicas y/o comerciales.

ESQUEMA DEL MÓDULO


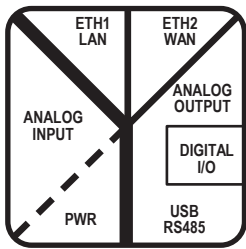


Peso: 170 g; **Contenedor:** Material PC/ABS autoextinguible UL94-V0, color negro.

INDICACIONES MEDIANTE LED EN EL PANEL FRONTAL

LEDS	ESTADO	Significado de los LEDS
DO1	Encendido	Salida 01 activada
	Apagado	Salida 01 desactivada
DO2	Encendido	Salida 02 activada
	Apagado	Salida 02 desactivada
DI1	Encendido	Entrada 01 activada
	Apagado	Entrada 01 desactivada
DI2	Encendido	Entrada 02 activada
	Apagado	Entrada 02 desactivada
DATA LOGGER	Parpadeante	Función Data Logger activa
	Encendida	Función Data Logger desactivada
STS (Status)	Encendido	Dirección IP configurada (módulo alimentado)
	Parpadeante	A la espera de la dirección IP del DHCP (módulo alimentado)
WIRING ERROR	Parpadeante	Error de cableado
	Apagado	Cableado correcto
RX	Encendido	Anomalía de la conexión RS485
	Parpadeante	Recepción de paquete de datos realizada en RS485
TX	Parpadeante	Transmisión de paquete de datos realizada en RS485
ETH TRF (Amarillo)	Parpadeante	Tránsito paquetes en puerto ethernet
ETH LNK (Verde)	Parpadeante	El puerto ethernet está conectado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CERTIFICACIONES	 https://www.seneca.it/products/r203/doc/CE_declaration	
AISLAMIENTO	 — 50 V — 1500 Vac - - 3000 Vac* — 3500 Vac* <p style="text-align: right;">* (Tensión nominal de resistencia)</p>	
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura: -25°C ÷ +55°C Humedad: 30% ÷ 90% sin condensación. Temperatura de almacenamiento: -30°C ÷ + 85°C Grado de protección: IP20	
MONTAJE	Carril DIN 35mm IEC EN60715, en la pared o panel con tornillos.	
CONEXIONES	Terminales roscados paso 5 mm, 7,5 mm y 3,5 mm (RS485), cable de sección < 2,5 mm ²	
ALIMENTACIONES	Tensión: 90 ÷ 264 Vac @ 50 ÷ 60 Hz, absorción máx.: 2,8 W, 5,4 VA	
PUERTOS DE COMUNICACIÓN	RS485: Baud Rate: 1200 ÷ 115200 baud (para más información, consultar el manual de usuario). USB: Entrada micro-USB para programación	
ENTRADA VOLTAJE	Tensión	hasta a 600 Vac, frecuencia 45 ÷ 65 Hz Tensión mínima 5 V (F.S. 150 Vac); 20 V (F.S. 600 Vac)
ENTRADAS ANALÓGICA TA / TA (mV)	Entrada Corriente	Entrada de corriente para el TAC: 1 ÷ 5 a escala completa. entrada de voltaje (mV) para CT con salida de voltaje o Rogowski: hasta 333 mV a escala completa.
	Prec. base (*)	Frecuencia de red: 50 ÷ 60 Hz. Voltímetro: 0,2 % Amperímetro: 0,2%, vatímetro: 0,5%
(*) Consultar el manual de usuario para conocer los límites de error.		
ENTRADA ANALÓGICA ROGOWSKI	Clase / Prec. base (*)	Frecuencia de red: 50 ÷ 60 Hz. Voltímetro: 0,5 % Amperímetro: 0,5%, vatímetro: 1 %
	Rogowski suministrado por Seneca	<ul style="list-style-type: none"> • 100 mV corresponden a 1000 A @ 50 Hz (sinusoidal) • 120 mV corresponden a 1000 A @ 60 Hz (sinusoidal) Máxima corriente medible: 3 kA @ 50 Hz; 2,5 kA @ 60 Hz Precisión tras calibración: ± 1 % (véase el capítulo "Sensor Rogowski") Linealidad: ± 0,2 %
(*) Las precisiones son garantizadas en los rangos: CosΦ > 0,9; Vrms: 40 ÷ 600 Vac; Irms: 0,4 - 100% corriente del Rogowski (excluyendo el error debido a los sensores externos Rogowski). Consultar el manual de usuario para conocer los límites de error.		
SALIDA ANALÓGICA	Tensión: 0 ÷ 10 Vdc, mín. resistencia de carga: 2 kΩ Corriente: 0 ÷ 20 mA, 4 ÷ 20 mA, máx. resistencia de carga: 500Ω Error de transmisión: 0,1 % del campo máximo Tiempo de respuesta: 1 s (10% ÷ 90%) Deriva térmica: 100 ppm/K	
ENTRADA DIGITAL	Véanse los diagramas de cableado en la página 5 para conocer las especificaciones técnicas	
SALIDA DIGITAL	Véanse los diagramas de cableado en la página 5 para conocer las especificaciones técnicas	
CONTADORES	Número de contadores: 2 a 32 bits; velocidad máxima: 5KHz	
CATEGORÍA DE INSTALACIÓN	Categoría III (hasta 600 V) en conexión directa	

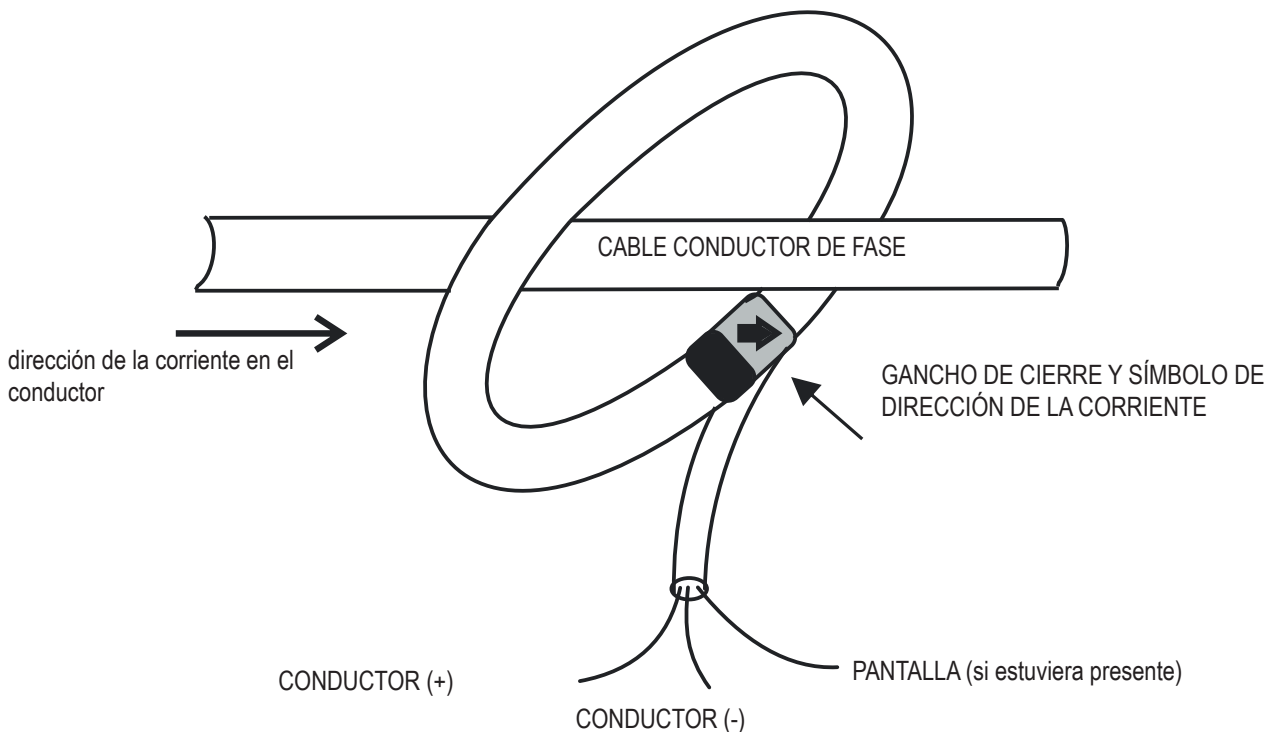
SENSOR ROGOWSKI

El sensor Rogowski es un dispositivo en forma de anillo diseñado para mediciones de formas de onda de CA, impulsivas o complejas. Para usarlo de forma correcta:

- envolver el anillo alrededor del conductor de manera que el símbolo de la flecha en el anillo esté orientado en la misma dirección que la corriente del conductor.
- asegurarse de que las conexiones estén realizadas correctamente
- para una medición más precisa, el cable conductor debe colocarse en una posición central con respecto al anillo
- para una medición correcta, calibrar el sensor Rogowski introduciendo el coeficiente de calibración en el registro Modbus correspondiente (véase el manual de usuario).

Ejemplo: si el sensor se suministra con una característica de 90 mV / 1000 A, en el registro de calibración correspondiente a la fase en la que se aplica el sensor Rogowski, el valor que debe configurarse es: $1000 / (90 \cdot 10)$.

NOTA SOBRE LA PRECISIÓN: El producto tiene una precisión nominal del 0,5%. La precisión total es la suma de la precisión del dispositivo y la precisión del sensor Rogowski conectado a él.



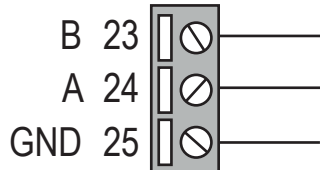
CONEXIONES ELÉCTRICAS

ALIMENTACIÓN



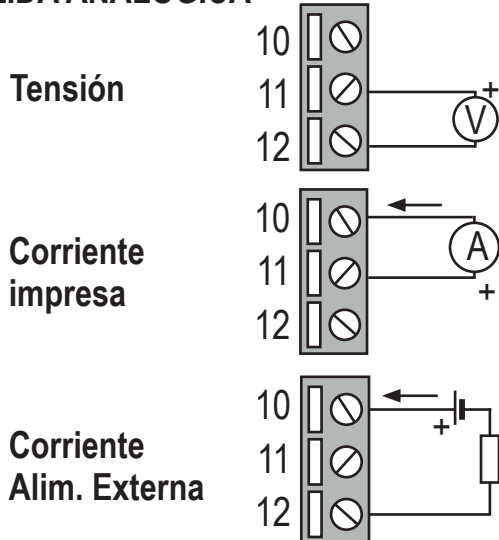
La alimentación se debe conectar a los terminales 40 y 41.
La tensión de alimentación debe ser: $90 \div 264 \text{ Vac}$, $50 \div 60 \text{ Hz}$
Es aconsejable insertar un fusible 1 A retardado

RS485



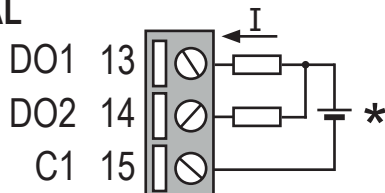
No hay aislamiento entre RS485 y salida analógica.

SALIDA ANALÓGICA



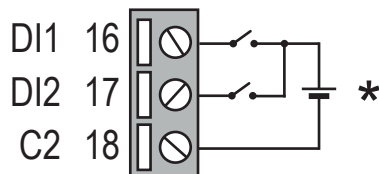
El dispositivo suministra una salida en tensión ($0 \div 10 \text{ Vdc}$) o corriente activa o pasiva ($0 \div 20 \text{ mA}$) programable.
Paras las conexiones eléctricas se recomienda utilizar cables blindados.
No hay aislamiento entre RS485 y salida retransmitida.
Es necesario programar las salidas para utilizarlas correctamente.

SALIDA DIGITAL



El dispositivo cuenta con dos salidas digitales.
Capacidad: $I_{\text{máx}} = 50 \text{ mA}$ $V_{\text{máx}} = 28\text{V}$.
Véase el manual de usuario para conocer las funciones.
*: Polaridad invertible.

ENTRADA DIGITAL



El dispositivo está equipado con dos entradas digitales que pueden ser activadas con una tensión de 12 a 24 V.
Véase el manual de usuario para conocer las funciones.
*: Polaridad invertible.

CONEXIONES ELÉCTRICAS



ATENCIÓN

Este aparato solo debe ser instalado por personal cualificado.

Comprobar que los datos de la placa de características del aparato (tensión de medición, tensión de alimentación auxiliar, corriente de medición, frecuencia) corresponden con los datos reales de la red a la que se conecta el instrumento. Al realizar el cableado, observar estrictamente el diagrama de cableado; una inexactitud en las conexiones causará inevitablemente mediciones inexactas o daños en el instrumento. **Una vez conectado el instrumento, completar la instalación con la configuración del instrumento.**

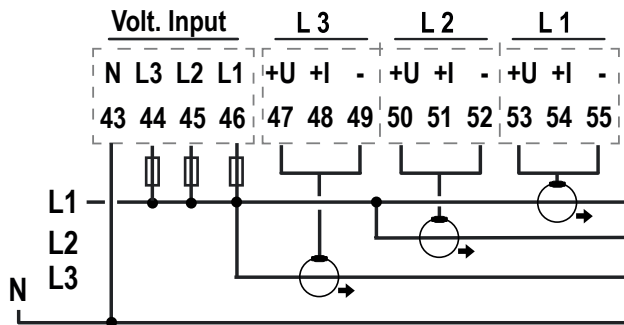
La conexión a tierra de los sensores TA es posible con una conexión de cable negativa.

La medición de la corriente solo es posible con transformadores de corriente.

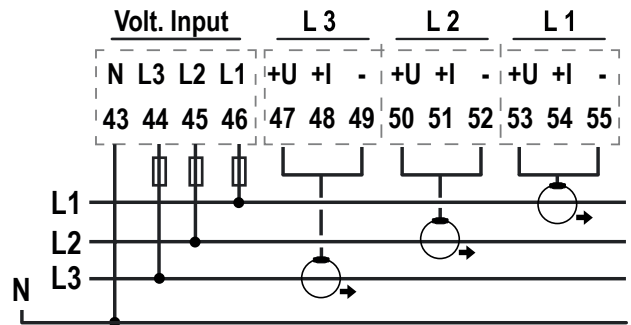
Es aconsejable insertar un fusible retardado de 1 A como se muestra en los diagramas siguientes.

CONEXIONES PARA SENSORES ROGOWSKI

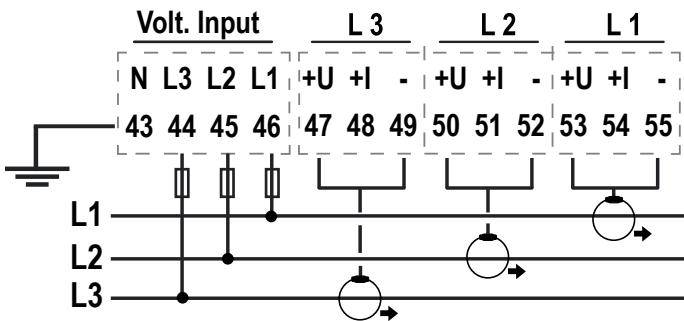
MONOFÁSICA (con división de carga)



TRIFÁSICA: 4 cables



TRIFÁSICA: 3 cables



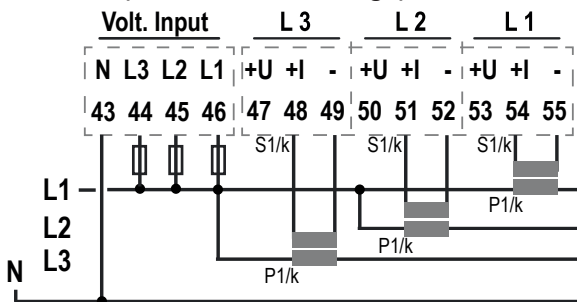
ATENCIÓN

Las entradas de los sensores Rogowski son de tipo **no inversor**.

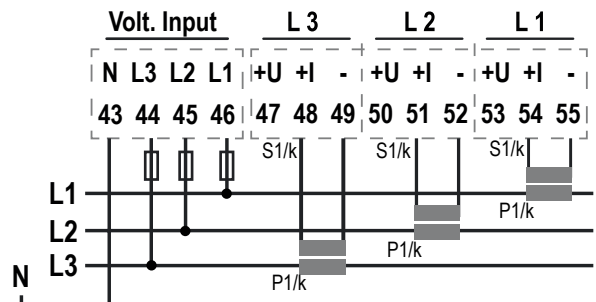
Para las conexiones eléctricas, consulte el manual Manual de sensores Rogowski.

CONEXIONES PARA TA SALIDA CORRIENTE

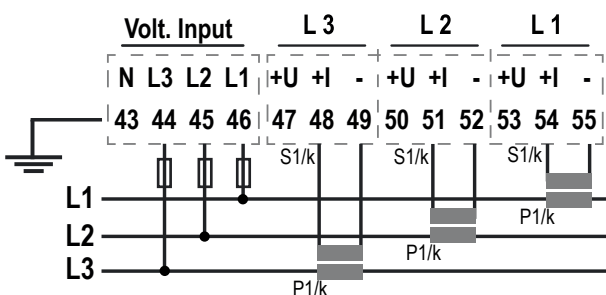
MONOFÁSICA (con división de carga)



TRIFÁSICA: 4 cables

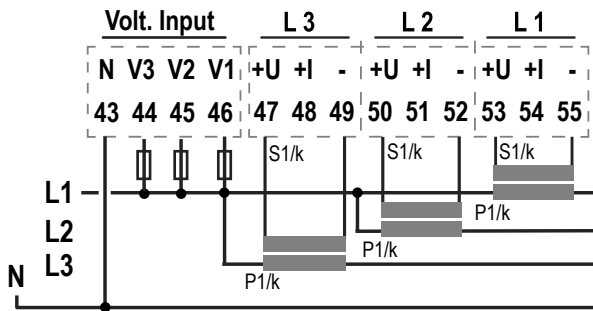


TRIFÁSICA: 3 cables

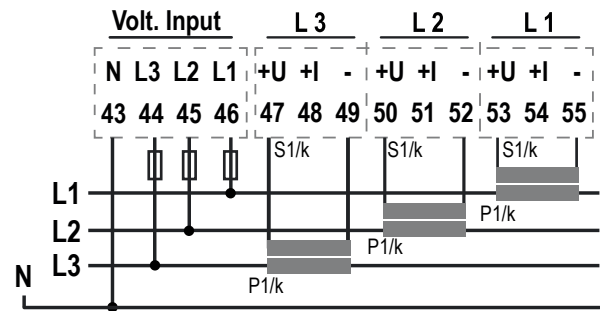


CONEXIONES PARA TA SALIDA TENSIÓN (mV)

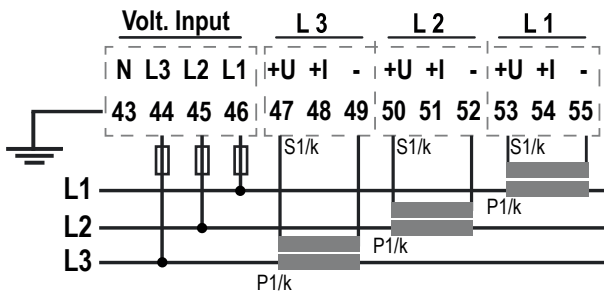
MONOFÁSICA (con división de carga)



TRIFÁSICA: 4 cables

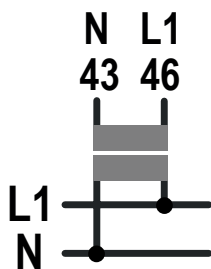


TRIFÁSICA: 3 cables

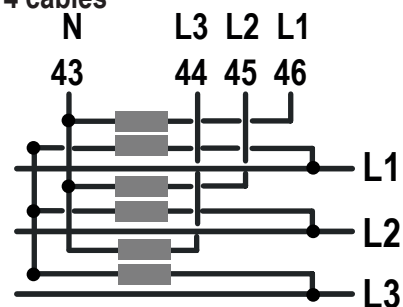


CONEXIONES PARA TV

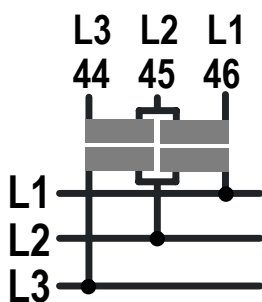
MONOFÁSICA (con división de carga)



TRIFÁSICA: 4 cables



TRIFÁSICA: 3 cables



NORMAS DE CONEXIÓN ETHERNET

Para el cableado Ethernet entre los dispositivos se prevé el uso del cable CAT5 o CAT5e blindado.

DIRECCIÓN IP DE FÁBRICA

La dirección IP predeterminada del módulo es estática: 192. 168. 90. 101

WEB SERVER

Para acceder al Web Server de mantenimiento con la dirección IP de fábrica anterior, utilizar las siguientes credenciales: **Cuenta Usuario** : admin; **Contraseña** : admin/ **Contraseña Admin** : admin

⚠ ATENCIÓN

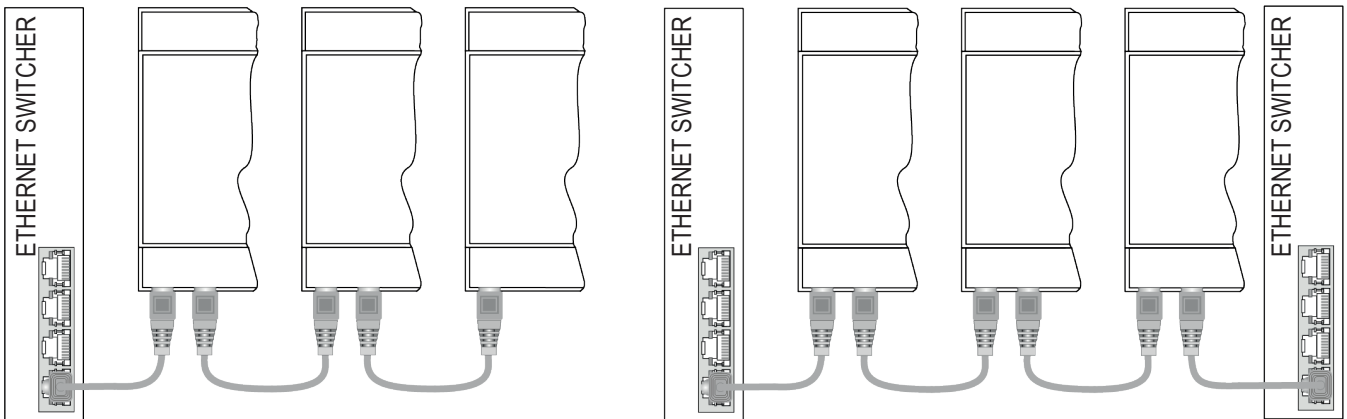
NO TILIZAR DISPOSITIVOS CON LA MISMA DIRECCIÓN IP EN LA MISMA RED ETHERNET

CONEXIÓN ETHERNET DE CADENA (DAISY-CHAIN)

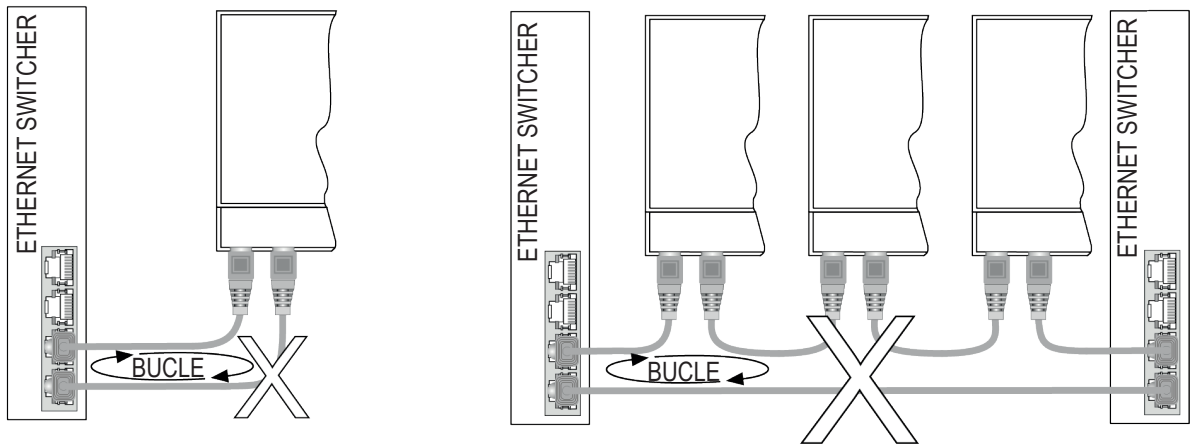
⚠ ATENCIÓN

NO SE PERMITE CREAR BUCLES CON LOS CABLES ETHERNET

Al utilizar la conexión daisy-chain, no es necesario utilizar interruptores para conectar varios dispositivos. En los siguientes ejemplos se representan las conexiones correctas.



No debe haber bucles en el cableado Ethernet, de lo contrario fallará la comunicación. Los módulos e interruptores deben conectarse eliminando los bucles. En los siguientes ejemplos se representan las conexiones incorrectas.



La función LAN fault-bypass permite mantener activa la conexión entre los dos puertos Ethernet del dispositivo, en caso de fallo de alimentación. Si se apaga un dispositivo, la cadena no se interrumpe y los dispositivos situados después del dispositivo apagado seguirán siendo accesibles. Esta función tiene una duración limitada: la conexión permanece activa durante unos días, por lo general 4. La función de fault-bypass requiere que la suma de las longitudes de los dos cables conectados al módulo de apagado sea inferior a 100 m.

