

**CARATTERISTICHE GENERALI**

- Ingressi digitali	:	tensione a contatto aperto 5 Vdc, corrente a contatto chiuso 1mA.
- Uscite digitali	:	max 300 mA , 30 Vdc.
- Ingressi analogici	:	0..20 mA o 4..20 mA con resistenza di ingresso 100 ohm.
- Uscite analogiche	:	0..20 mA o 4..20 mA attive, massima resistenza di carico 300 ohm.
- Alimentazione	:	S2000-1-ST                    115 o 230 Vac $\pm$ 10 % 50 / 60 Hz 3.5 VA S2000-23-ST                24 Vdc-ac $\pm$ 10 % 3,5 W
- Temperatura e umidità	:	0..+50°C, 90% a 40°C non condensante
- Contenitore	:	per aggancio su profilato 35mm (DIN46277) o fissaggio a vite, in NORYL auto estinguente.
- Dimensioni e peso	:	157.5 x 95 x 69 mm, 500 g
- Precisione	:	stabilità                    0.01 %/°C linearità                    0.05 % precisione                 0.1 %

**DESCRIZIONE**

Il modulo di calcolo S2000 è uno strumento a microprocessore dotato di inputs e outputs sia digitali che analogici, ed è perciò in grado di operare sui medesimi molti tipi di calcoli. I calcoli da effettuare possono essere inseriti dall'utente mediante un PC ed un apposito programma fornibile a richiesta, oppure possono essere inseriti direttamente in fabbrica.

La precisione dei calcoli è legata alla risoluzione di conversione dei segnali in ingresso ed in uscita; la conversione è su 12 bits sia in ingresso che in uscita (4096 punti di risoluzione);

Il range di conversione del segnale in ingresso è compreso tra -102.4% e +102.4%, mentre quello dell'uscita è tra 0 e 102.4%; questi valori sono riferiti a un segnale 0..20mA. L'eventuale ingresso o uscita 4..20 mA è ottenuta via software. La velocità di conversione dei canali analogici è di 160 mS per ogni canale, 640ms per la scansione completa.

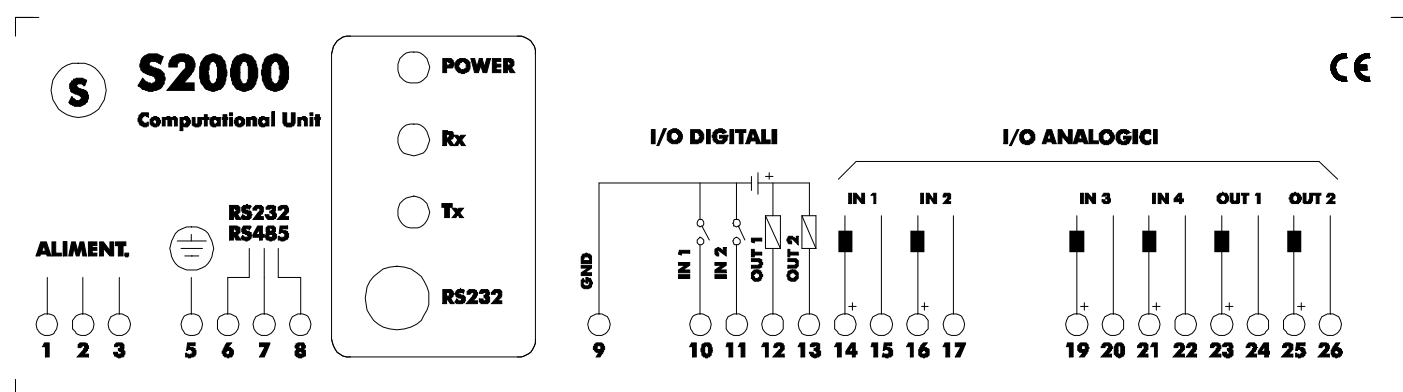
E' disponibile anche una porta di collegamento seriale RS232C (o RS485), con la quale è possibile comunicare con il modulo e quindi acquisire le misure o generare dei segnali analogici e digitali mediante un PC IBM o altro computer. Il collegamento seriale può essere effettuato tramite morsetti o tramite il connettore presente su pannello superiore. Quest'ultimo utilizza un cavetto del tipo Z-PC.

Gli ingressi e le uscite hanno il negativo (GND) in comune quindi, i morsetti 9, 15, 17, 20, 22, 24, 26, sono internamente collegati tra loro. Ne consegue che nei collegamenti bisogna tenere conto di questa caratteristica.

Il LED rosso posizionato sulla parte opposta alla morsettiera, se lampeggiante, indica guasto al microprocessore; la accensione momentanea appena alimentato o disalimentato l'apparecchio è perfettamente normale.

I LED verdi presenti sul frontale e sulla parte opposta della morsettiera indicano la presenza di alimentazione al modulo, mentre i due led rossi presenti sul frontale indicano lo stato della porta seriale.

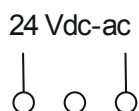
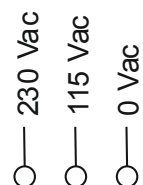
# SCHEMA DI COLLEGAMENTO



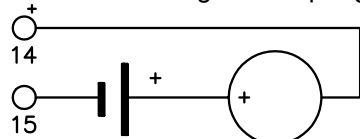
## ALIMENTAZIONE

S2000-1-ST

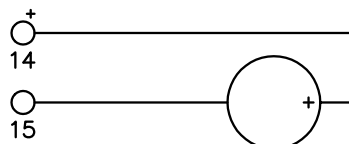
S2000-23-ST



Particolare di collegamento per gli input analogici:



Collegamento di un sensore passivo.



Collegamento di un sensore attivo.

**Attenzione** : Collegare il morsetto 5 alla terra dell'impianto.

Il dip-switch posto fra i morsetti 17 e 19 deve essere posizionato in ON (1) solamente durante la fase di programmazione dello strumento. Dopo tale operazione è necessario posizionare il dip-switch in OFF (0).

Questi accorgimenti sono necessari per un perfetto funzionamento dello strumento.